

SMED

SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIE

➤ **Single Minute Exchange of Die** = Echange d'outil en moins de 10 minutes.

➤ **SMED** :est une méthode d'organisation, développée par **Shigeo Shingo** pour TOYOTA , qui cherche à réduire de façon systématique le temps de changement de série.

Objectif de la méthode SMED

- **Un gain de temps** : opérer les changements d'outils en unité de temps d'un seul chiffre (1 à 9 minutes)
- **Un gain de productivité** : flexibiliser les machines et postes de travail. C'est-à-dire, améliorer leur capacité à changer rapidement de fabrication, réduire l'arrêt pour le changement des outils .
- **Un gain d'argent**: envisager une fabrication à l'unité sans augmenter les coûts. Moins de dépense pour le changement d'outils et plus de production en unité.

Etapes de la méthode SMED

➤ Séparation des opérations internes et externes

➤ Conversion des opérations internes en opérations externes

Les atouts et inconvénients du SMED

➤ Atouts :

- Augmentation de la productivité du personnel et de la capacité de production des machines
- Augmentation de la flexibilité de la production
- Amélioration de la qualité

➤ Inconvénients

- La mise en place du SMED est onéreuse

Exemple d'applications du SMED dans la réalité

